

**COPIA**

COMUNE DI PETRIZZI

Provincia di Catanzaro

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 8 del 28/04/2022

L'anno duemilaventidue il giorno ventotto del mese di aprile alle ore 17.15 nella sala delle adunanze del Comune di Petrizzi suddetto, si è riunito il Consiglio Comunale, con avvisi spediti nei modi e termini di legge, in seduta ORDINARIA ed in PRIMA convocazione.

Oggetto:	APPROVAZIONE PIANO ECONOMICO FINANZIARIO TARI 2022/2025 E DETERMINAZIONE TARIFFE ANNO 2022.
-----------------	---

Cognome e Nome	Carica	Presente	Assente
Mazza Domenico	- Sindaco -	X	
Lavalle Domenico	- Consigliere -	X	
Lagani Raffaele	- Consigliere -	X	
Provenzale Antonio	- Consigliere -	X	
Cilurso Maria	- Consigliere -	X	
Paparazzo Giuseppe Antonio	- Consigliere -	X	
Staglianò Stefano	- Consigliere -		X
Viscomi Francesco	- Consigliere -		X
Santopolo Giulio	- Consigliere -	X	
Viscomi Maria	- Consigliere -	X	
Pitingolo Raffaele	- Consigliere -	X	

PRESENTI N. 9

ASSENTI N. 2

La convocazione del Consiglio è stata disposta dal Sindaco, che, constatata la presenza del numero legale, ai sensi degli artt. 21 e 22 del vigente regolamento per il funzionamento del Consiglio Comunale, dichiara aperta la seduta.

Partecipa alla seduta il Segretario Generale Dr.ssa Maria Ausilia Paravati.

IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO CHE:

- la legge n. 147/2013 ha istituito e disciplinato la tassa sui rifiuti (TARI);
- l'articolo 1, commi 527, 528, 529 e 530, legge 205/2017, ridisegna le competenze dell'autorità per l'energia elettrica il gas ed il sistema idrico, che diventa Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), ampliando in tal modo le competenze al sistema di regolazione del ciclo dei rifiuti, urbani e assimilati, per garantire adeguati livelli di qualità in condizioni di efficienza ed economicità della gestione, armonizzando gli obiettivi economico finanziari con quelli generali di carattere sociale, ambientale e di impiego appropriato delle risorse

VISTA la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 443/2019, recante "DEFINIZIONE DEI CRITERI DI RICONOSCIMENTO DEI COSTI EFFICIENTI DI ESERCIZIO E DI INVESTIMENTO DEL SERVIZIO INTEGRATO DEI RIFIUTI, PER IL PERIODO 2018-2021" e successive modificazioni ed integrazioni;

in particolare, l'Allegato "A" di detta delibera, che riporta il metodo tariffario del servizio integrato di gestione dei servizi rifiuti 2018-2021;

la delibera di ARERA n. 444/2019, recante "DISPOSIZIONI IN MATERIA DI TRASPARENZA NEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E ASSIMILATI";

CONSIDERATO che a seguito della citata delibera n. 443/2019 di ARERA è stato elaborato un nuovo metodo tariffario dei rifiuti (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale;

DATO ATTO CHE:

- con successiva deliberazione n. 363/2021, ARERA ha approvato il nuovo metodo tariffario MTR-2, per il secondo periodo regolatorio, ossia dal 2022 al 2025, apportando modifiche nell'elaborazione del PEF;
- con la determinazione n. 2/DIRF/2021 l'Autorità ha approvato gli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e le modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché introdotto chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 363/2021/R/rif (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025

RILEVATO CHE:

- ai sensi dell'art. 1, comma 683, L. 147/2013 "Il Consiglio Comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal Consiglio Comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia";

- l'art. 1, comma 654, della L. n. 147/2013, prevede l'obbligo di copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;

PRESO ATTO che il piano finanziario, come dagli allegati alla presente deliberazione, è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e più precisamente:

- dalla dichiarazione, ai sensi del d.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- dalla relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;

DATO ATTO CHE:

- nella relazione illustrativa al Piano Finanziario sono stati indicati i valori dei parametri la cui determinazione è rimessa all'Ente territorialmente competente tra cui: fattore di sharing dei proventi derivanti dalla vendita di materiale ed energia dai rifiuti; coefficiente di recupero della produttività; coefficiente per il miglioramento previsto della qualità e delle caratteristiche delle prestazioni erogate agli utenti; coefficiente relativo alle modifiche del perimetro gestionale; coefficiente relativo agli scostamenti attesi riconducibili alle novità normative introdotte dal D.lgs. 116/20 costo standard anno 2020, come meglio specificato nella relazione illustrativa del Piano Finanziario;

- si è proceduto con esito favorevole alla validazione del suddetto piano finanziario, attraverso la verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessarie, come risulta dalla relazione di validazione del PEF del Comune di Petrizzi, da cui risulta che sono stati verificati:

- la coerenza degli elementi di costo riportati nel PEF rispetto ai dati contabili dei gestori;
- il rispetto della metodologia prevista dalla delibera ARERA 363/2021/R/rif per la determinazione dei costi riconosciuti;
- il rispetto dell'equilibrio economico finanziario del gestore;

RITENUTO, per quanto sopra, di approvare conseguentemente il Piano finanziario e i relativi allegati e di trasmettere gli stessi all'ARERA, ai fini della successiva approvazione;

VISTO il Piano Finanziario per il periodo regolatorio 2022-2025 redatto ai sensi dell'art. 1 comma 683 della L. n. 147/2013 ed allegato alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale;

CONSIDERATO che il Piano Finanziario, redatto secondo le indicazioni e i criteri previsti dalla deliberazione ARERA n. 363/2021/R/rif, è stato regolarmente validato;

RITENUTO di approvare detto Piano Finanziario per il periodo regolatorio 2022-2025;

PRESO ATTO dei seguenti parametri e coefficienti, necessari alla definizione del Piano economico Finanziario per il secondo periodo regolatorio 2022-2025, così come analiticamente argomentati nella relazione di accompagnamento, la cui determinazione è nel concreto rimessa, nell'allegato A della deliberazione n. 363/2021 di ARERA, in capo all'ente territorialmente competente:

- b : fattore di sharing dei proventi derivanti dalla vendita di materiale ed energia dai rifiuti, che può assumere un valore compreso nell'intervallo tra 0,3 e 0,6 (art. 2.2 MTR-2), per un valore pari a 0,60;
- $b(1 + \omega_a)$: fattore di sharing dei proventi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal CONAI, dove ω_a può assumere un valore compreso nell'intervallo tra 0,1 e 0,4, in coerenza con le valutazioni compiute ai fini della determinazione dei parametri γ_1 e γ_2 (art. 2.2 e 3.2 MTR-2), per un valore pari a 0,78;
- fabbisogno standard di cui all'articolo 1 comma 653 della legge 147/13, pari 43,11 cent€/kg;
- γ_{1a} : valutazione rispetto agli obiettivi di raccolta differenziata (art 3.1 MTR-2): -0,30
- γ_{2a} : valutazione rispetto dell'efficacia dell'attività di preparazione per il riutilizzo e riciclo (art. 3.1 MTR-2): -0,10
- X_a : coefficiente di recupero della produttività, determinato dall'ente territorialmente competente, nell'ambito dell'intervallo di valori compreso fra 0,1% e 0,5% (art. 4.2 MTR-2), per un valore pari a 0,10%;
- Q_{La} : coefficiente per il miglioramento previsto della qualità e delle caratteristiche delle prestazioni erogate agli utenti, che può assumere un valore nei limiti della Tabella 4.3 MTR-2, per un valore pari a 0,00%;
- P_{Ga} : coefficiente per la valorizzazione di modifiche del perimetro gestionale con riferimento ad aspetti tecnici e/o operativi, che può assumere un valore nei limiti della Tabella 4.3. MTR-2, per un valore pari a 0,00%;
- C_{116a} : coefficiente relativo alla copertura delle componenti di costo previsionale riconducibili alle novità normative introdotte dal D.lgs 116/20. (art 4.4. MTR-2), per un valore pari a 0,00%;

VISTO:

- ✓ il D.Lgs. n. 267/2000;
- ✓ il D.Lgs. n. 118/2011;
- ✓ lo Statuto Comunale;

ACQUISITI sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile espressi dal responsabile del servizio finanziario;

ACQUISITO altresì, ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b, del d.lgs. 18/08/2000, n. 267, come modificato dall'art. 3, comma 2bis, del d.l. 10/10/2012, n. 174, il parere dell'organo di revisione economico-finanziaria;

Con n. 06 voti favorevoli, n. 03 astenuti (Il Gruppo di Minoranza Consiliare), legalmente resi,

DELIBERA

1. di dichiarare la premessa parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
2. di approvare il Piano Economico Finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani 2022-2025 e relativi allegati che fanno parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, come di seguito elencato:
 - a. Allegato PEF 2022-2025 MTR-2 ARERA
 - b. Relazione PEF 2022-2025
 - c. Dichiarazione di veridicità dei soggetti gestori
 - d. Dichiarazione di veridicità del Comune
 - e. Relazione di validazione del Piano Economico e Finanziario
3. di approvare i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, anno 2022, in allegato, da applicare agli utenti domestici e non domestici derivanti dal Piano Economico Finanziario definito ai sensi della deliberazione ARERA 363/2021, dal quale emergono costi complessivi relativi al servizio di gestione integrata dei rifiuti per l'anno 2022 di € 136.901,00 così ripartiti:

COSTI VARIABILI	€ 81.023,00
COSTI FISSI	€ 55.878,00
4. di demandare al responsabile dell'Area Finanziaria il compito di trasmettere mediante l'apposita piattaforma online per la trasmissione degli atti dell'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente, copia del Piano Economico Finanziario relativo all'anno 2022, la Relazione di accompagnamento predisposta secondo lo schema fornito nell'Allegato 2 del MTR-2, le dichiarazioni di veridicità dei gestori predisposti secondo gli schemi di cui all'Allegato 3 e Allegato 4 del MTR-2;
5. di dare atto che il presente provvedimento verrà pubblicato contestualmente sul Sito istituzionale dell'Ente <http://www.comune.petrizzi.cz.it> all'Albo Pretorio on-line e nella Sezione Provvedimenti di "Amministrazione trasparente" ai sensi del D.Lgs. 33/2013 e 97/2016

Inoltre, con n. 06 voti favorevoli, n. 03 astenuti (Il Gruppo di Minoranza Consiliare),

DELIBERA

di dichiarare immediatamente eseguibile la presente deliberazione ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000



COMUNE DI PETRIZZI
(Provincia di Catanzaro)

IL SEGRETARIO COMUNALE
RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1, del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267, sulla proposta di deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: "*APPROVAZIONE PIANO ECONOMICO FINANZIARIO TARI 2022/2025 E DETERMINAZIONE TARIFFE ANNO 2022*", esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica.

Petrizzi, 20/04/2022



IL SEGRETARIO COMUNALE
RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
DOTT.SSA MARIA AUSILIA PARAVATI

IL SEGRETARIO COMUNALE
RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1, del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267, sulla proposta di deliberazione di Consiglio Comunale avente ad oggetto: "*APPROVAZIONE PIANO ECONOMICO FINANZIARIO TARI 2022/2025 E DETERMINAZIONE TARIFFE ANNO 2022*", esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile.

Petrizzi, 20/04/2022



IL SEGRETARIO COMUNALE
RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
DOTT.SSA MARIA AUSILIA PARAVATI

Il presente verbale viene così letto, approvato e sottoscritto

IL SINDACO - PRESIDENTE
F.to Ing. Domenico Mazza

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott.ssa Maria Ausilia Paravati

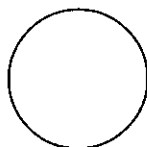
CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE N. 328/2022

Il sottoscritto responsabile della pubblicazione

CERTIFICA

- Che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio Elettronico del comune in data odierna e vi rimarrà per 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124, comma 1, del T. U. approvato con D.lgs. 18/08/2000 n. 267.

Petrizzi 05 MAG. 2022



IL RESPONSABILE
F.to Francesco Sestito

Ai sensi dell'art. 18 del D. P. R. 28/12/2000, N. 45

SI CERTIFICA

Che la presente copia è conforme all'atto originale presso questo Ufficio

Petrizzi 05 MAG. 2022



IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa Maria Ausilia Paravati

ESECUTIVITÀ

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio, attesta che la presente deliberazione:
è stata pubblicata mediante affissione all'albo pretorio comunale per 15 giorni consecutivi
(art. 124, D.Lgs. n. 267/2000);

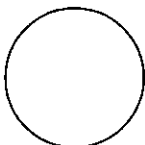


Dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.



Divenuta esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267,
in data _____ (dopo il decimo giorno dalla pubblicazione in Albo Pretorio).

Petrizzi 28/04/2022



IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott.ssa Maria Ausilia Paravati