



**COMUNE DI PETRIZZI**

Provincia di Catanzaro

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2021**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020**

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa (euro)</b>
		NEGATIVO
<b>Totale delle spese sostenute</b>		NEGATIVO

DATA 31.12.2021

**IL SEGRETARIO DELL'ENTE/ RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**  
**F.TO DOTT.SSA MARIA AUSILIA PARAVATI**  
FIRMA AUTOGRAFA OMESSA AI SENSI DELL'ART. 3 DEL D.LGS. 39/93

**L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO**  
**F.TO DOTT. DOMENICO LORUSSO**  
FIRMA AUTOGRAFA OMESSA AI SENSI DELL'ART. 3 DEL D.LGS. 39/93

\*